



DENER MAKİNA SAN. TİC. A.Ş

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53

Sultansazı OSB 6. Sk. No:12
38560 / İncesu / KAYSERİ / TR

info@dener.com
www.dener.com

R-2011-04-01-ER-TR/EN

CNC PLASMA CUTTING



Dener Makina was established in 1974 in Kayseri Old Industrial Zone. Since 2000, Dener Makine has focused on the production of CNC Sheet Metal Processing Machines and continues its production with a wide range of products including Guillotine Shears, Hydraulic Press Brakes, Ball Screw Press Brakes, Servo Electric Press Brakes, Plasma Cutting Machines and Fiber Laser Cutting Machines.

In 2016, the company made a significant investment by incorporating 155,000 m² factory buildings and 27,000 m² social facilities located on 1,300,000 m² of land owned by TAKSAN A.Ş. In the new period, Taksan Integrated Facilities started the production of CNC Metal Processing Machines such as Double Column Machining Centres, 5 Axis Simultaneous Machining Centres, Vertical Machining Centres, Lathes and Grinding Machines.

Dener Makina, CNC Sheet Metal Processing Machines and CNC Metal Processing Machines, with its wide range of machinery production, half a century of experience, qualified workforce and multinational R&D centre, is the first in the world by offering important investment products to the world industrial enterprises.



Dener Makina, 1974 yılında Kayseri Eski Sanayi Bölgesi'nde kuruldu. 2000 yılından itibaren Dener Makine, CNC Sac İşleme Makineleri üretimine odaklanmış olup, Giyotin Makaslar, Hidrolik Abkant Presler, Vidalı millli Abkant Presler, Servo Elektrikli Abkant Presler, Plazma Kesim Makineleri ve Fiber Lazer Kesim Makineleri dahil olmak üzere geniş bir ürün yelpazesi ile üretimine devam etmektedir.

2016 yılında, şirket TAKSAN A.Ş. bünyesinde bulunan 1.300.000 m² arazi üzerinde yer alan 155.000 m² fabrika binaları ve 27.000 m² sosyal tesisleri bünyesine katılmasıyla önemli bir yatırım gerçekleştirmiştir. Yeni dönemde Taksan Entegre Tesisleri, Çift Sütunlu İşleme Merkezleri, 5 Eksen Eşzamanlı İşleme Merkezleri, Dikey İşleme Merkezleri, Tornalar ve Taşlama Makineleri gibi CNC Metal İşleme Makineleri üretimine başlamıştır.

Dener Makina, geniş makine üretim yelpazesi, yarı yüzyılı aşan deneyimi, nitelikli iş gücü ve çok uluslu bir Ar-Ge merkezi ile CNC Sac İşleme Makineleri ve CNC Metal İşleme Makineleri alanında dünya endüstriyel işletmelerine önemli yatırım ürünleri sunarak dünyada birinci sınıfta yer almaktadır.





Options Opsiyonlar



Pipe Cutting
Boru Kesim



Bevel Cut
Açılı Kesim



Tube Cutting
Kutu Profil Kesim



Drilling Unit
Matkap Ünitesi

General Specifications

Windows based Control Unit
Strong construction design for high speeds
Drive gives smooth and without vibration motion
Helix rack & pinion drive system
which gives smooth and fast motion
Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
Axis positioning speed 35m/min
Automatic torch height control
Shape library of simple parts programmable feature
Material and time saving with auto nesting software
AC servo controlled axis
Pneumatic shock prevention system for the torch
Cutting base table adaptable with vacuum system
Automatic gase control

Genel Özellikler

Windows tabanlı CNC Kontrol Ünitesi
Yüksek hızlar için tasarlanmış sağlam konstrüksiyon
Çift taraftan tahrik ile yüksek pozisyonlama
Hızlı ve doğru hareket sağlayan Helis Kramayer ve
Pinyon dişli tahrik sistemi
Eksen pozisyonlama hassasiyeti $\pm 0,02\text{mm}$
Eksen pozisyonlama hızı 35m/dk
Otomatik torch yükseklik kontrolü
Şekil kütüphanesi ile hazır parça programlayabilme
Otomatik nesting yazılımı ile firesiz parça
yerleştirebilme özelliği ile malzeme, zaman tasarrufu
Eksensel hareketlerde AC servo motorlar
Torch sistemi için pnömatik darbe önleyici
Hava temizleme sistemine uygun kesim sehpa
Otogas kontrolü



DNR-I SERIES	Width Genişlik	Lenght Uzunluk	Height Yükseklik	Cutting Width Kesim Genişliği	Cutting Lenght Kesim Uzunluğu	Weight Ağırlık
DNR-I 1503	2650 mm	4400 mm	2150 mm	1650 mm	3150 mm	3650 kg
DNR-I 2004	3150 mm	5400 mm	2150 mm	2150 mm	4200 mm	4800 kg
DNR-I 2006	4150 mm	7400 mm	2150 mm	2150 mm	6300 mm	5950 kg
DNR-I 3006	4150 mm	7400 mm	2150 mm	3150 mm	6300 mm	7400 kg
DNR-I 3008	4150 mm	9400 mm	2150 mm	3150 mm	8400 mm	9200 kg
DNR-I 3012	4150 mm	13400 mm	2150 mm	3150 mm	12600 mm	12600 kg
DNR-I 3016	4150 mm	17400 mm	2150 mm	3150 mm	16800 mm	16100 kg
DNR-I 3020	4150 mm	21400 mm	2150 mm	3150 mm	21000 mm	19500 kg
DNR-I 4006	5150 mm	7400 mm	2150 mm	4150 mm	6300 mm	8900 kg
DNR-I 4008	5150 mm	9400 mm	2150 mm	4150 mm	8400 mm	11100 kg
DNR-I 4012	5150 mm	13400 mm	2150 mm	4150 mm	12600 mm	15400 kg
DNR-I 4016	5150 mm	17400 mm	2150 mm	4150 mm	16800 mm	19700 kg
DNR-I 4020	5150 mm	21400 mm	2150 mm	4150 mm	21000 mm	24000 kg

DNR-I SERIES	Width Genişlik	Lenght Uzunluk	Height Yükseklik	Cutting Width Kesim Genişliği	Cutting Lenght Kesim Uzunluğu	Weight Ağırlık
DNR-I 1503	3750 mm	4400 mm	2150 mm	1650 mm	3150 mm	4600 kg
DNR-I 2004	4250 mm	5400 mm	2150 mm	2150 mm	4200 mm	5900 kg
DNR-I 2006	4250 mm	7400 mm	2150 mm	2150 mm	6300 mm	7350 kg
DNR-I 3006	5250 mm	7400 mm	2150 mm	2150 mm	6300 mm	8800 kg
DNR-I 3008	5250 mm	9400 mm	2150 mm	3150 mm	8400 mm	10900 kg
DNR-I 3012	5250 mm	13400 mm	2150 mm	3150 mm	12600 mm	14900 kg
DNR-I 3016	5250 mm	17400 mm	2150 mm	3150 mm	16800 mm	19000 kg
DNR-I 3020	5250 mm	21400 mm	2150 mm	3150 mm	21000 mm	23000 kg
DNR-I 4006	6250 mm	7400 mm	2150 mm	4150 mm	6300 mm	10300 kg
DNR-I 4008	6250 mm	9400 mm	2150 mm	4150 mm	8400 mm	12800 kg
DNR-I 4012	6250 mm	13400 mm	2150 mm	4150 mm	12600 mm	17700 kg
DNR-I 4016	6250 mm	17400 mm	2150 mm	4150 mm	16800 mm	22600 kg
DNR-I 4020	6250 mm	21400 mm	2150 mm	4150 mm	21000 mm	27500 kg

General Specifications

Windows based Control Unit
3D auto nesting software
Cutting possibility for pipe, profile and
sheet on the same machine
Fume extraction system
Easy load and unload pipes & profiles with
strong construction placed out of bridge

Genel Özellikler

Windows tabanlı CNC Kontrol Ünitesi
3D otomatik nesting yazılımı
Aynı makina üzerinde boru, profil ve
sac plaka kesme olanağı
Toz ve duman tahliye sistemi
Köprü dışına tasarlanan güçlü mekanik
konstrüksiyon sayesinde kolay yükleme
ve boşaltma sistemi



Genel Özellikler

CNC ünitesi
Tanaka - Messer oksijen torch
300 mm. ye kadar kesim
Oksijen kesime uygun kesim masası
Otomatik yükseklik kontrolü
Çarpmaya karşı torch koruma sistemi
Otomatik ateşleme sistemi
Manuel yada otomatik çalışma kolaylığı
Düşük ve yüksek tavlama seçeneği
Otomatik nesting yazılım paketi
Plazma ile kombine opsiyonu
Arttırılabilir Oxy torch ünitesi

General Specifications

CNC unit
Tanaka - Messer oxy torch
Cutting up to 300 mm.
Special designed table for oxy cut
Auto height control
Torch protection system for any crash
Auto ignition system
Manual or auto cut selection
Low or high preheat selection
Auto nesting software
Plasma and oxy combine option
Additional oxy torch heads



General Specifications

Monoblock construction design for easy transport
Cutting table with drawers helps to collect the cut parts easier
Strong and high mechanical accuracy $\pm 0,1\text{mm}$
Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
Axis positioning speed 30m/min
Automatic torch height control
Torch protection system for crashes
Fast part expansions possibility with auto nesting software



Genel Özellikler

Kolay taşınabilen tek parça gövde
parça ve cüruf toplamak için çekmeceli kesim masası
Sağlam ve yüksek mekanik hassasiyet $\pm 0,1\text{mm}$
Eksen pozisyonlama hassasiyeti $\pm 0,02\text{mm}$
Eksen pozisyonlama hızı 30m/dk
Otomatik torch yükseklik kontrolü
Çarpmalara karşı özel torch koruma sistemi
Otomatik nesting yazılımı ile firesiz
parça yerleştirebilme özelliği ile
malzeme ve zaman tasarrufu



DNR-C SERIES	Width Genişlik	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Cutting Width Kesim Genişliği	Cutting Length Kesim Uzunluğu	Weight Ağırlık
1000+ 2000	1850 mm	3300 mm	1600 mm	1000 mm	2000 mm	1525 kg
1500 + 3000	2350 mm	4300 mm	1600 mm	1500 mm	3000 mm	1825 kg

HPR130XD

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
Mildsteel cut capacity		Siyah sac kesim kapasitesi	
Dross free	16mm	Çapaksız	
Production (pierce)	32mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	38mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Stainless steel cut capacity		Paslanmaz çelik kesim kapasitesi	
Production (pierce)	20mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	25mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Aluminium cut capacity		Alüminyum kesim kapasitesi	
Production (pierce)	20mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	25mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	

**POWERMAX85**

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
Mildsteel cut capacity		Siyah sac kesim kapasitesi	
Production (pierce)	20mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	38mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Stainless steel cut capacity		Paslanmaz çelik kesim kapasitesi	
Production (pierce)	16mm	Üretim (delme)	
Aluminium cut capacity		Alüminyum kesim kapasitesi	
Production (pierce)	16mm	Üretim (delme)	

**HPR260XD**

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
Mildsteel cut capacity		Siyah sac kesim kapasitesi	
Dross free	32mm	Çapaksız	
Production (pierce)	38mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	64mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Stainless steel cut capacity		Paslanmaz çelik kesim kapasitesi	
Production (pierce)	32mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	50mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Aluminium cut capacity		Alüminyum kesim kapasitesi	
Production (pierce)	25mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	50mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	

**POWERMAX105**

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
Mildsteel cut capacity		Siyah sac kesim kapasitesi	
Production (pierce)	22mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	50mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Stainless steel cut capacity		Paslanmaz çelik kesim kapasitesi	
Production (pierce)	20mm	Üretim (delme)	
Aluminium cut capacity		Alüminyum kesim kapasitesi	
Production (pierce)	20mm	Üretim (delme)	

**HPR400XD**

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
Mildsteel cut capacity		Siyah sac kesim kapasitesi	
Dross free	38mm	Çapaksız	
Production (pierce)	50mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	80mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Stainless steel cut capacity		Paslanmaz çelik kesim kapasitesi	
Production (pierce)	45mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	80mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Aluminium cut capacity		Alüminyum kesim kapasitesi	
Production (pierce)	38mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	80mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	

**MAXPRO200**

Operation Data		Çalıştırma Verisi	
Mildsteel cut capacity		Siyah sac kesim kapasitesi	
Dross free	20mm	Çapaksız	
Production (pierce)	32mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	75mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Stainless steel cut capacity		Paslanmaz çelik kesim kapasitesi	
Production (pierce)	25mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	64mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	
Aluminium cut capacity		Alüminyum kesim kapasitesi	
Production (pierce)	32mm	Üretim (delme)	
Severance (edge starts)	75mm	Ayırma (kenar başlangıçlar)	

