



DENER MAKİNA SAN. TİC. A.Ş

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53

Sultansazı OSB 6. sk No:12
38560 / İncesu / KAYSERİ / TR

info@dener.com
www.dener.com

R-2311-ER-YL-02-TR



HİDROLİK MAKAS



HİDROLİK
MAKAS

Dener Makina, 1974 yılında Kayseri Eski Sanayi Bölgesi'nde kuruldu. 2000 yılından itibaren Dener Makine, CNC Sac İşleme Makineleri üretimine odaklanmış olup, Giyotin Makaslar, Hidrolik Abkant Presler, Vidalı millî Abkant Presler, Servo Elektrikli Abkant Presler, Plazma Kesim Makineleri ve Fiber Lazer Kesim Makineleri dahil olmak üzere geniş bir ürün yelpazesi ile üretimine devam etmektedir.

2016 yılında, şirket TAKSAN A.Ş. bünyesinde bulunan 1.300.000 m² arazi üzerinde yer alan 155.000 m² fabrika binaları ve 27.000 m² sosyal tesisleri bünyesine katılmasıyla önemli bir yatırım gerçekleştirmiştir. Yeni dönemde Taksan Entegre Tesisleri, Çift Sütunlu İşleme Merkezleri, 5 Eksen Eşzamanlı İşleme Merkezleri, Dikey İşleme Merkezleri, Tornalar ve Taşlama Makineleri gibi CNC Metal İşleme Makineleri üretimine başlamıştır.

Dener Makina, geniş makine üretim yelpazesi, yarı yüzyılı aşan deneyimi, nitelikli iş gücü ve çok uluslu bir Ar-Ge merkezi ile CNC Sac İşleme Makineleri ve CNC Metal İşleme Makineleri alanında dünya endüstriyel işletmelerine önemli yatırım ürünleri sunarak dünyada birinci sınıfta yer almaktadır.



04	AS SERİSİ CNC GİYOTİN MAKAS
06	STANDART EKİPMANLAR
10	OPSİYONEL EKİPMANLAR
12	AS SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER
16	BS SERİSİ NC DEVİRMELİ MAKAS
18	STANDART EKİPMANLAR
20	OPSİYONEL EKİPMANLAR
22	BS SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER



AS SERİSİ CNC GİYOTİN MAKAS

Dener AS Serisi CNC Giyotin Makaslar monoblok kaynaklı çelik gövde, hassas arka dayama, yüksek kalite bıçak sistemi ve kullanıcı dostu CNC kontrol sistemi ile sac işleme sektöründe kalitesini ve güvenilirliğini ispatlamış bir seridir. AS Serisi Giyotin Makaslar kesim boyunda 3 metreden 6 metreye kadar, kesim kalınlığında 6 mm den 20 mm'ye kadar standart olarak sunulmaktadır. Bunun dışındaki özel kalınlık ve boyları müşterilerden gelen özel talepler doğrultusunda üretmektedir.

Dener CNC Hidrolik Giyotin Makasları kontrol ünitesi üzerinden girilen sac kalınlığı, sac cinsi değerleri ile otomatik olarak kesim açısı ve kesim boşluğu ayarlanabilmektedir. Bu sayede kaliteli ve hassas bir kesim elde edilebilmektedir. Kesim programı hafızası ile çeşitli ölçüdeki sac plakalar tek bir programda hızlı bir şekilde kesilerek verimliliği artırmaktadır.



CNC GİYOTİN MAKAS

**Giyotin Makaslarda
En İyi Çözümler**

STANDART EKİPMANLAR

ESA S 630 KONTROL ÜNİTESİ

- 7" LCD TFT parlak ekran
- Arka dayama kontrolü
- Bıçak boşluk kontrolü
- Açı ayar kontrolü
- Kesme uzunluğu ayarı
- 100 adıma kadar programlanabilir
- Pozisyon düzetme
- Program tekrarlama
- Inch/mm seçeneği
- 2 Adet USB 2.0 port
- 128 MB hafıza



AYAK PEDALI

Acil durdurma butonlu ayak pedali

ÖN DAYAMA KOLLARI

Sac kaydırmalı bilyeli ön masa, T kanallı ve cetveli sac destek ve gönyeleme kolları



Sac Kaydırma



± 0,1mm hassasiyetli motorlu arka dayama



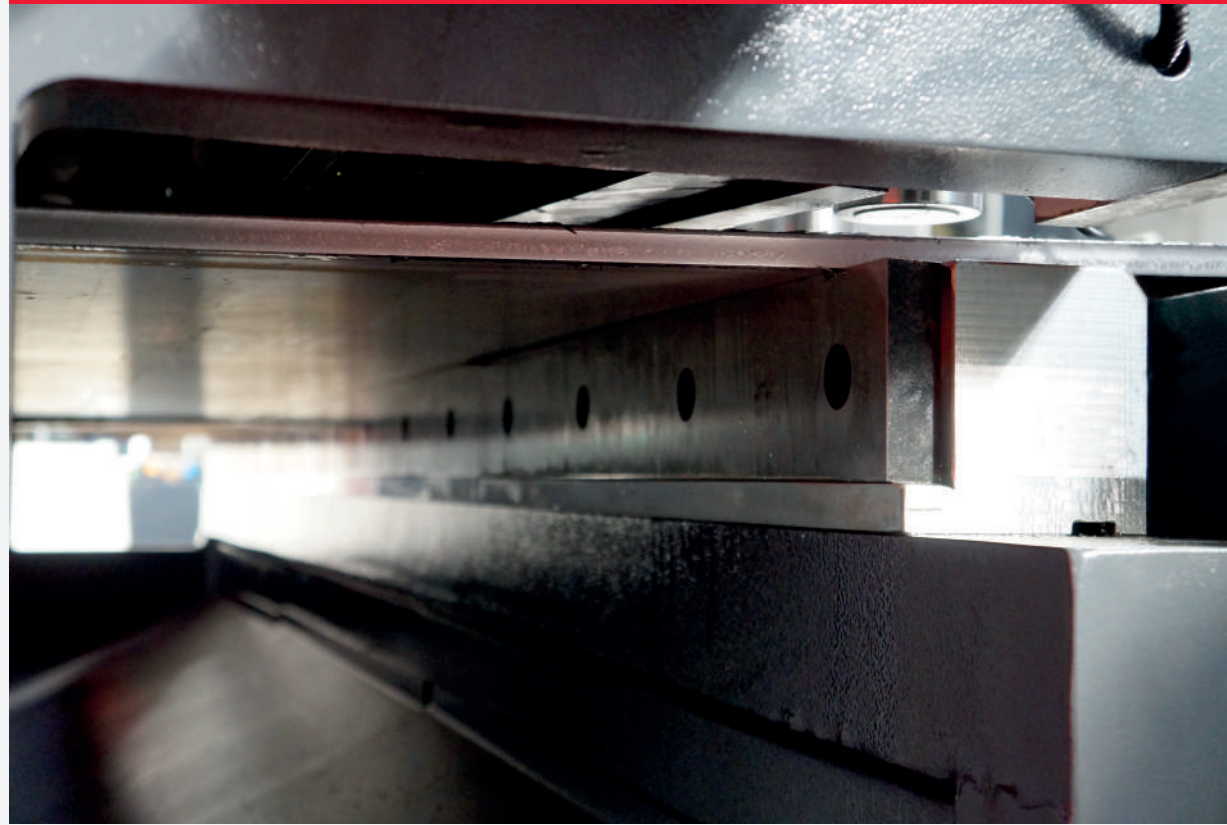
Ön parmak koruma sacı



Baskı Papuçları

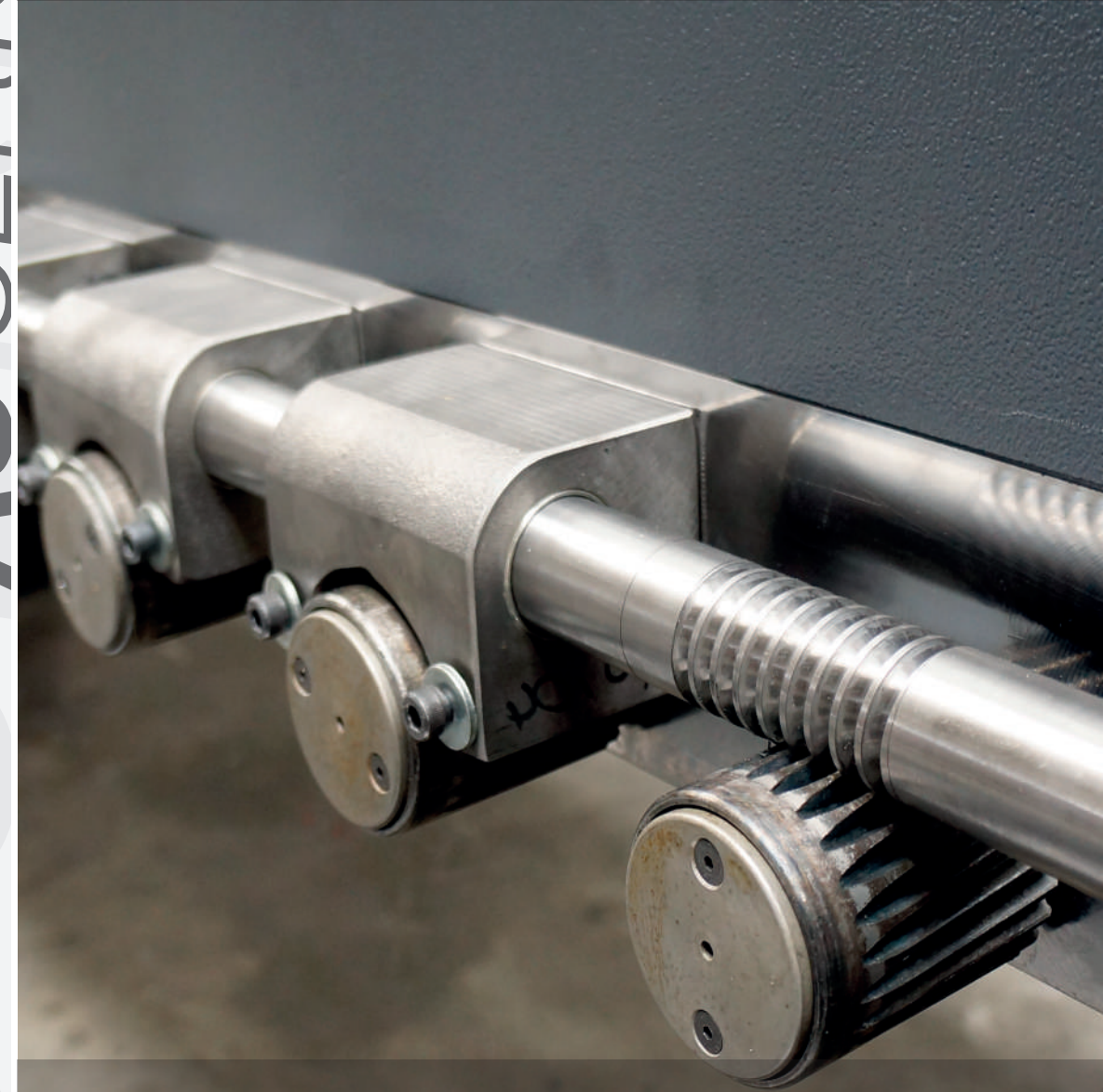


6 mm'den 20 mm'e kadar mükemmel kesim kalitesi ile güçlü monoblok gövde



SENTİL AYAR SİSTEMİ

Sentil ayar sistemi sayesinde her zaman hassas, düzgün ve kaliteli kesimler elde edilir.



AVANTAJLARI

- Üst bıçağı bütün boyda arkadan destekler
- Düz ve kaliteli kesim sonuçları
- Yeni tasarım gövde yapısı ve çalışma sistemi
- Daha az bakım
- Daha hızlı çalışma sistemi

AS SERİSİ OPSİYONEL EKİPMANLAR



3m Uzunluğuna Kadar Ön Dayama Kolları



Yedek Bıçaklar



Hidrolik Yağ Soğutma Sistemi



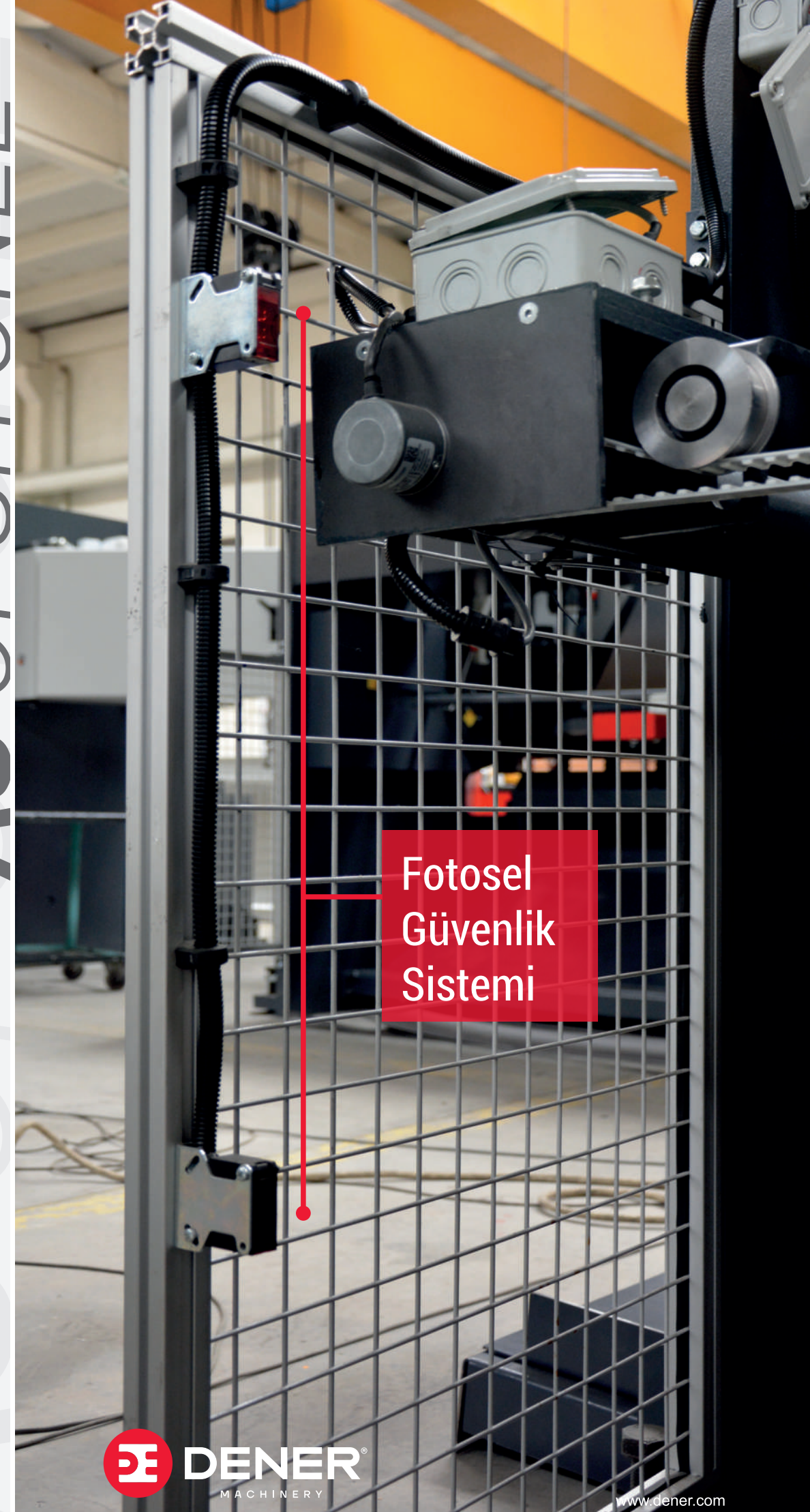
Pnömatik Sac Destek Sistemi



Lazer Kesim Çizgisi



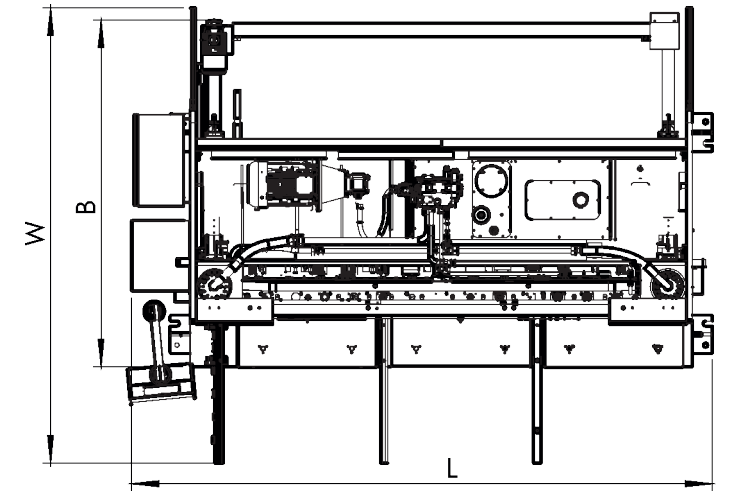
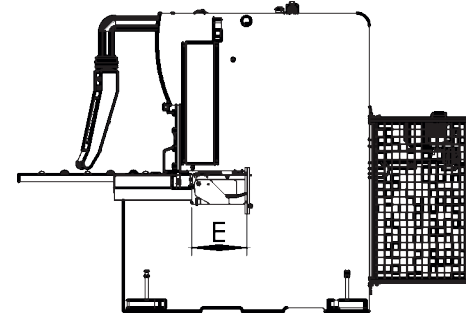
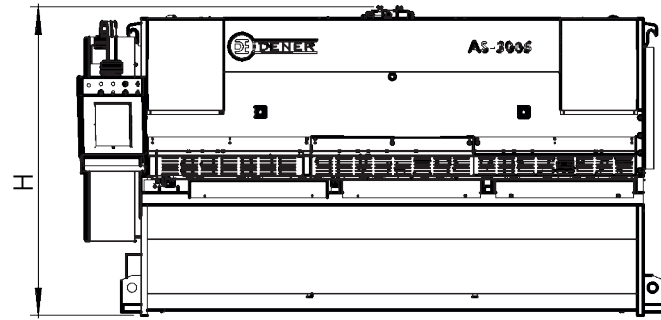
Parmak Koruma Işın Bariyeri



Fotosel
Güvenlik
Sistemi

AS SERİSİ CNC GİYOTİN KESİM

		AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
		3006	3016	3013	3016	3020	4006	4010	4013	4016	4020	6006	6010	6013	6016	6020
Kesim Uzunluğu	(mm)	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6125	6160	6125
Kesim Kapasitesi (Siyah Sac)	(mm)	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Kesim Açısı	derece	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Baskı Silindir Sayısı	adet	15	17	16	16	16	23	21	21	26	26	31	31	31	31	31
Ana Motor	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	45	45
Dakikada Kesim Sayısı (0,5 - 3°)	kesim/dk.	29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	20-11	13-6	13-6	12-5	14-6	11-5	11-5	10-5	10-5
Yağ Tankı	lt	200	300	400	600	750	200	400	400	400	750	475	500	400	750	750
Uzunluk	L (mm)	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4860	4850	4930	4950	6910	6930	7090	7200	7200
Boğaz Derinliği	E (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Ön Dayamasız Genişlik	B (mm)	2300	2320	2350	2340	2370	2300	2220	2350	2300	2400	2200	2400	2400	2550	2700
Genişlik	W (mm)	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3170	3160	3300	3390	3610	3630	3185	3700	3700
Yükseklik	H (mm)	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2430	2360	2200	2570	2780	2780	2665	2780	2780
Ağırlık	Kg	8800	10700	13500	15800	20000	11500	14900	18500	21000	25000	27500	25000	35500	49500	55000



ÖZEL ÜRETİM ÜRÜNLER

DENER AS-8016 MAKAS KESİM



BS SERİSİ DEVİRMELİ MAKAS

Ekonomik, güçlü, verimli, kullanıcı dostu numerik kontrol ünitesi ve devirme tamburlu hidrolik giyotin makas kullanıcılar arasında öncelikle tercih edilen bir modeldir. Monoblok kaynaklı çelik gövde CNC işleme merkezlerinde çok hassas şekilde işlenmekte, dünyaca ünlü ekipmanlar ile donatılmakta ve çelik şekillendirme sanayisine en yüksek kalite ile sunulmaktadır.

Dener Devirmeli Giyotin Makas 6 mm den 20 mm kalınlığa 3 mt boydan 6 mt boya kadar standart olarak üretilmektedir. Bu ölçülerin dışında müşterilerimizin özel talepleri doğrultusunda farklı boy ve kalınlıklarda özel çözümlerde sunulmaktadır.

NC devirmeli tip hidrolik makas geniş hafızalı numerik kontrol ünitesi ile 100 programı 20 kesim adetli olarak hafızasında tutabilmekte, gerekli olduğunda hafızadaki programı tekrar kolaylıkla geri yükleyebilmektedir. Kontrol ünitesi toplam çalışma saati ve kesim adeti gibi verileride hafızasında tutabilmektedir. 1000 mm motorlu vidalı arka dayama ile yüksek hassasiyetle çelik plakalar kesebilmektedir. Tek noktadan ayarlanabilen bıçak boşluk sistemi ile farklı kalınlıklardaki saclar kolaylıkla kesilebilmektedir. Kontrol panelinde bulunan sac kesim boyu ayarlama sistemi sayesinde kısa parçalar daha hızlı kesilmekte, makinanın çalışma hızı ve verimliliği artmaktadır.



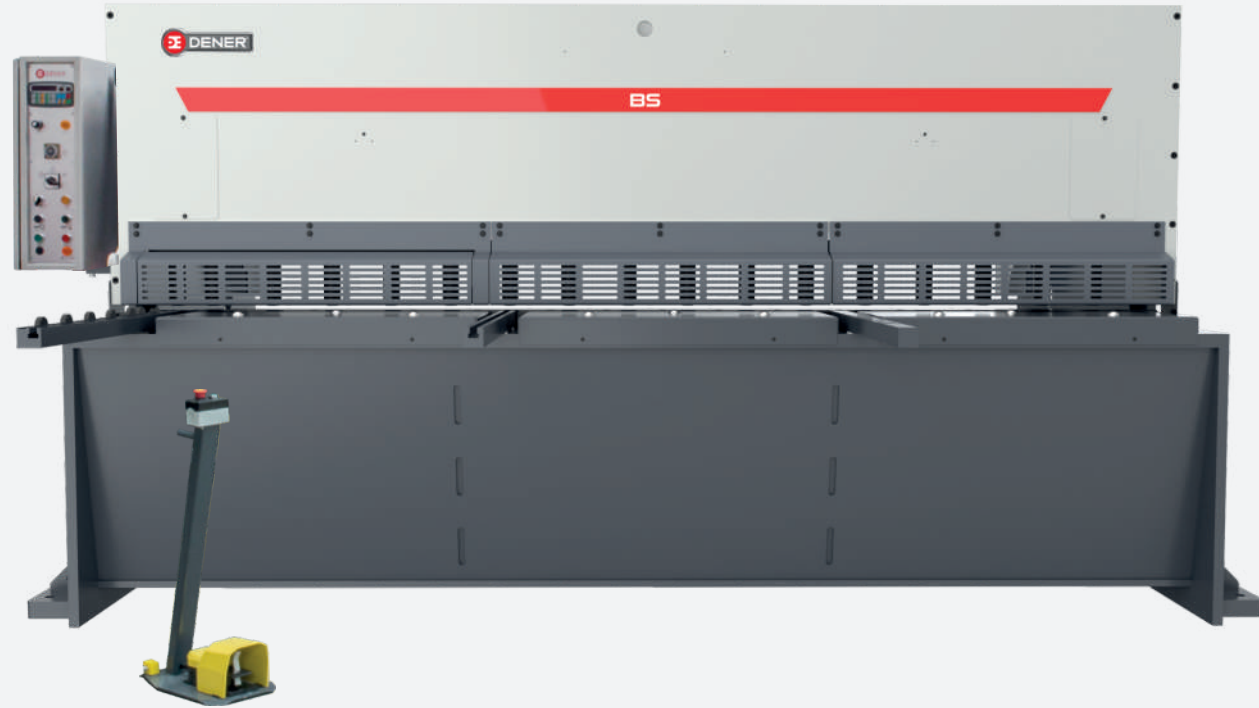
BS SERİSİ
DEVİRMELİ MAKAS

NC KONTROL ÜNİTESİ

HT 071 kompakt ve kullanıcı dostu tek eksen makas kontrol ünitesidir. 99 program hafızası ve her bir programda 20 kesim adımı ile kullanıcılara en uygun kullanımı sunmaktadır. Arka dayama ayarlama ve geri çekilme özelliği ile kesim esnasında parçaların dayama ve makina arasına sıkışmasını engellemektedir. Kesim sayıcısı ile program adımlarını otomatik olarak geçmekte istenilen ölçülerdeki saclar hızla kesilebilmektedir. Arka dayama çalışma manüel, yarı otomatik ve tam otomatik olarak 3 farklı pozisyonda çalışmakta, hassas vidalı mil sistemi ve sürücü ile kontrol edilen motor sistemi ile yüksek ve yavaş hız seçeneği ile pozisyonlama hem hızlı hem de hassas yapılabilmektedir.

HT 071 ÖZELLİKLERİ

- LCD ekran
- Arka dayama kontrol
- Ekranda arka dayama program no ve adım no bilgisi
- Kesim ve toplam çalışma saati sayıcısı
- 99 program hafızası
- Her programda maksimum 20 adım
- Kullanıcı dostu, kolay programlanabilen arayüz
- Geri çekilme özelliği
- Yarı otomatik ve otomatik kullanım
- Kesim boyunun panel üzerinde ayarlanması



AYAK PEDALI

Acil durdurma butonlu ayak pedalı

ÖN DAYAMA KOLLARI

Sac kaydırmalı bilyeli ön masa, T kanallı ve cetveli sac destek ve gönyeleme kolları

STANDART EKİPMANLAR



Sac Kaydırma



± 0,1mm hassasiyetli motorlu arka dayama



Ön parmak koruma sacı



Baskı Papuçları

BS SERİSİ OPSİYONEL EKİPMANLAR



3m Uzunluğuna Kadar Ön Dayama Kolları



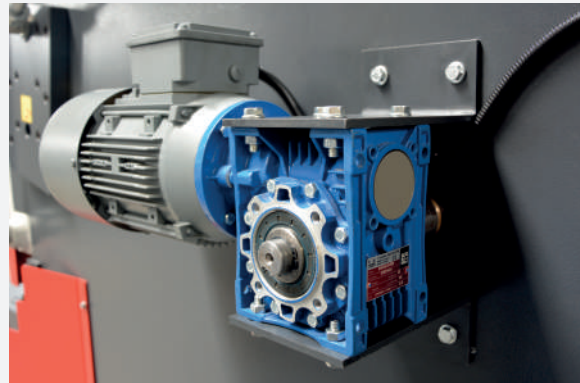
Yedek Bıçaklar



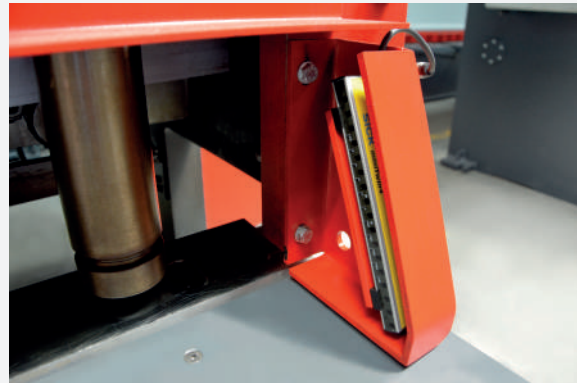
Hidrolik Yağ Soğutucu Sistemi



Pnömatik Sac Destek Sistemi



Motorlu Bıçak Boşluk Ayarı
(CNC Kontrol Ünitesinden)



Parmak Koruma Işın Bariyeri

ESA S 530 KONTROL ÜNİTESİ

- 7" LCD TFT parlak ekran
- Arka dayama kontrolü
- Bıçak boşluk kontrolü
- Açı ayar kontrolü
- Kesme uzunluğu ayarı
- 100 adıma kadar programlanabilir
- Pozisyon düzetme
- Program tekrarlama
- Inch/mm seçeneği
- 2 Adet Rs232 seri port
- 2 Adet USB 2.0 port
- İlave ekran bağlantısı için VGA çıkışı
- 1 Adet ethernet port 10/100 Mbit
- 128 MB hafıza
- 24 Vdc güç kaynağı



Motorlu Bıçak Boşluk Ayarı için CNC Kontrol Ünitesi

BS SERİSİ NC DEVİRMELİ MAKAS

BS SERİSİ NC DEVİRMELİ MAKAS																	
		BSY	BS	BS	BS	BS		BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	
		3006	3010	3013	3016	3020		4006	4010	4013	4016	4020	6006	6010	6013	6016	6020
Kesim Uzunluğu	(mm)	3080	3120	3120	3120	3120		4160	4160	4160	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Kesim Kapasitesi (Siyah Sac)	(mm)	6	10	13	16	20		6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Kesim Açısı	derece	1,39	2	2,5	2,5	2,5		1,33	2	2	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Baskı Silindir Sayısı	adet	15	15	15	15	18		19	19	19	19	19	37	37	37	37	28
Ana Motor	kW	11	22	30	30	37		11	22	30	30	37	11	22	30	37	37
Dakikada Kesim Sayısı	kesim/dk	18	12	12	12	9		14	8	8	8	6	4	4	4	4	4
Yağ Tankı	lt	200	200	400	400	475		240	240	400	400	475	475	475	600	600	600
Uzunluk	L (mm)	3840	3850	3850	3875	3950		4890	4910	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Boğaz Derinliği	E (mm)	150	150	150	150	150		150	150	150	150	150	150	150	150	315	360
Ön Dayamasız Genişlik	B (mm)	2050	2175	2270	2350	2420		2050	2160	2345	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Genişlik	W (mm)	2745	3060	3160	3200	3350		2750	3120	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Yükseklik	H (mm)	1700	1850	2000	2170	2430		1820	2000	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Ağırlık	Kg	8800	12500	14000	16120	22000		8000	10500	16850	18400	25500	23000	25000	27750	34500	44950

