



+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53

DENER MAKİNA SAN. TİC. A.Ş

Sultansazı OSB 6. Sk. No:12
38560 / İncesu / KAYSERİ / TR

info@dener.com
www.dener.com

R-2310-ER-YL-02-TR



ABKANTPRES



HİDROLİK
PRES

Dener Makina, 1974 yılında Kayseri Eski Sanayi Bölgesi'nde kuruldu. 2000 yılından itibaren Dener Makine, CNC Sac İşleme Makineleri üretimine odaklanmış olup, Giyotin Makaslar, Hidrolik Abkant Presler, Vidalı miller Abkant Presler, Servo Elektrikli Abkant Presler, Plazma Kesim Makineleri ve Fiber Lazer Kesim Makineleri dahil olmak üzere geniş bir ürün yelpazesi ile üretimine devam etmektedir.

2016 yılında, şirket TAKSAN A.Ş. bünyesinde bulunan 1.300.000 m² arazi üzerinde yer alan 155.000 m² fabrika binaları ve 27.000 m² sosyal tesisleri bünyesine katılmasıyla önemli bir yatırım gerçekleştirmiştir. Yeni dönemde Taksan Entegre Tesisleri, Çift Sütunlu İşleme Merkezleri, 5 Eksen Eşzamanlı İşleme Merkezleri, Dikey İşleme Merkezleri, Tornalar ve Taşlama Makineleri gibi CNC Metal İşleme Makineleri üretimine başlamıştır.

Dener Makina, geniş makine üretim yelpazesi, yarı yüzyılı aşan deneyimi, nitelikli iş gücü ve çok uluslu bir Ar-Ge merkezi ile CNC Sac İşleme Makineleri ve CNC Metal İşleme Makineleri alanında dünya endüstriyel işletmelerine önemli yatırım ürünleri sunarak dünyada birinci sınıfta yer almaktadır.



04

PUMA XL

- Standart Özellikler
- Kontrol Üniteleri
- Opsiyonel Özellikler
- Arka Dayamalar

12

AVANTAJLAR

14

PUMA XL TEKNİK ÖZELLİKLER

16

SMART XL

- Standart Özellikler
- Kontrol Üniteleri
- Opsiyonel Özellikler

22

SMART XL TEKNİK ÖZELLİKLER

26

ÖZEL BÜKÜM ÇÖZÜMLERİ

28

BIÇAK KALIP BAĞLAMA SİSTEMLERİ





* Bazı opsiyonel özellikler fotoğrafta yer almaktadır.

puma^{xl}

DENER PUMA XL CNC modeli senkronize hidrolik sistemli 2D grafik programlama ünitesine sahip çok eksenli abkant prestir. Kolay ve fonksiyonel 2D grafik kontrol sistemi ile bükülmek istenen parçalar ekranda çizilebilir ve otomatik büküm adımlama sistemi ile CNC kontrol ünitesi parçaların en hızlı nasıl bükülebileceğini hesaplar. 2 boyutlu bıçak ve kalıp programlama sistemi ile operatörler kolaylıkla takımları programlayabilmekte ve hafızaya kaydedebilmektedir.

Gerekli olduğunda hafızadan bıçak ve kalıpların grafiklerini görerek büküm programına ekleyebilmektedir. Büküm Düzeltme fonksiyonu ile her zaman aynı kalite bükümleri elde etmek için veri tabanına otomatik kayıt yapılmakta, operatör istediği büküme bu düzeltme değerleri ekleyebilmektedir. 3D veya DXF olarak hazırlanmış parça çizimleri CNC tarafından otomatik olarak adımlanmakta, en uygun bıçak ve kalıp hafızadaki uygun takımlardan seçilmekte ve büküm simülasyonu 3D olarak yapılmaktadır. Bu sayede en zor parçalar bile makinanın uzun süre beklemeden üretilmesini olanaklı kılmaktadır.

**Zor Bükümleriniz için
Kolaylaştırılmış Çözümler...**



STANDART EKİPMANLAR



2 (X,R) Eksen Arka Dayama



Manuel Bombeleme



Ön Destek Kolları



ESA S 660 W Kontrol Ünitesi

STANDART EKİPMANLAR

Avrupa Tipi
Parçalı Kalıp

Avrupa Tipi
Parçalı Bıçak

 **DENER**
MACHINERY

www.dener.com

KONTROL ÜNİTELERİ

STANDART

ESA S 675 W KONTROL ÜNİTESİ

3D

- 3D ve 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
- Simülasyon ve üretimde 3D ve 2D görüntüleme
- 21" yüksek çözünürlüklü renkli dokunmatik ekran
- Tam özellikli Windows uygulaması
- ESA çevrimdışı yazılımı
- USB flash bellek sürücüsü
- 1.000.000'dan fazla parça programı için sabit disk
- 2D ve 3D otomatik bükme sırası hesaplaması
- Grafiksel ürün ve takım seçimi



OPSİYONEL

DELEM DA-66T

3D

- 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
- Simülasyon ve üretimde 3 boyutlu görselleştirme
- 17" yüksek çözünürlüklü renkli TFT ekran
- Tam Windows uygulama paketi
- Delem modusys uyumluluğu
- USB, çevresel arayüz
- Kontrolörlerde kullanıcıya özel uygulama desteği
- Çoklu görev ortamı
- Sensör bükme ve düzeltme arayüzü



OPSİYONEL

DELEM DA-69T

- 3D ve 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
- Simülasyon ve üretimde 3 boyutlu görselleştirme
- 17" yüksek çözünürlüklü renkli TFT
- Tam Windows uygulama paketi
- Delem modusys uyumluluğu
- USB, çevresel arayüz
- Kontrolörlerde kullanıcıya özel uygulama desteği
- Çoklu görev ortamı
- Sensör bükme ve düzeltme arayüzü

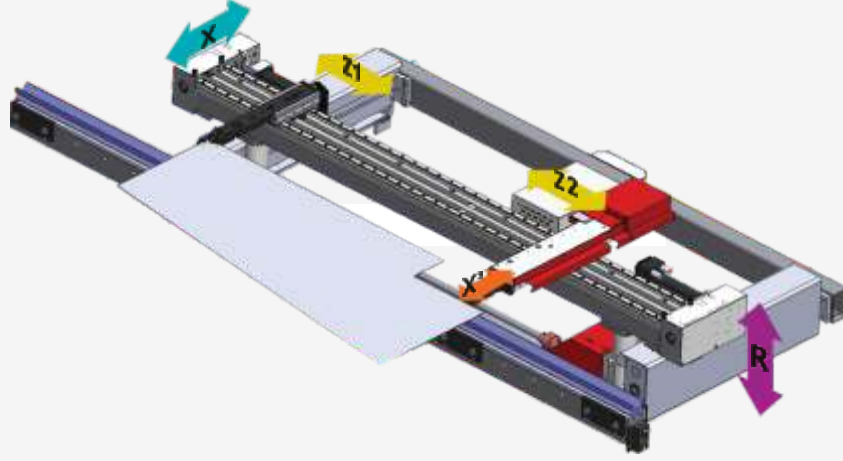


- Motorlu Bombeleme
- Hidro Mekanik (Dinamik) Bombeleme



Lazer ile Açı Ölçüm Sistemi

ARKA DAYAMA SİSTEMİ



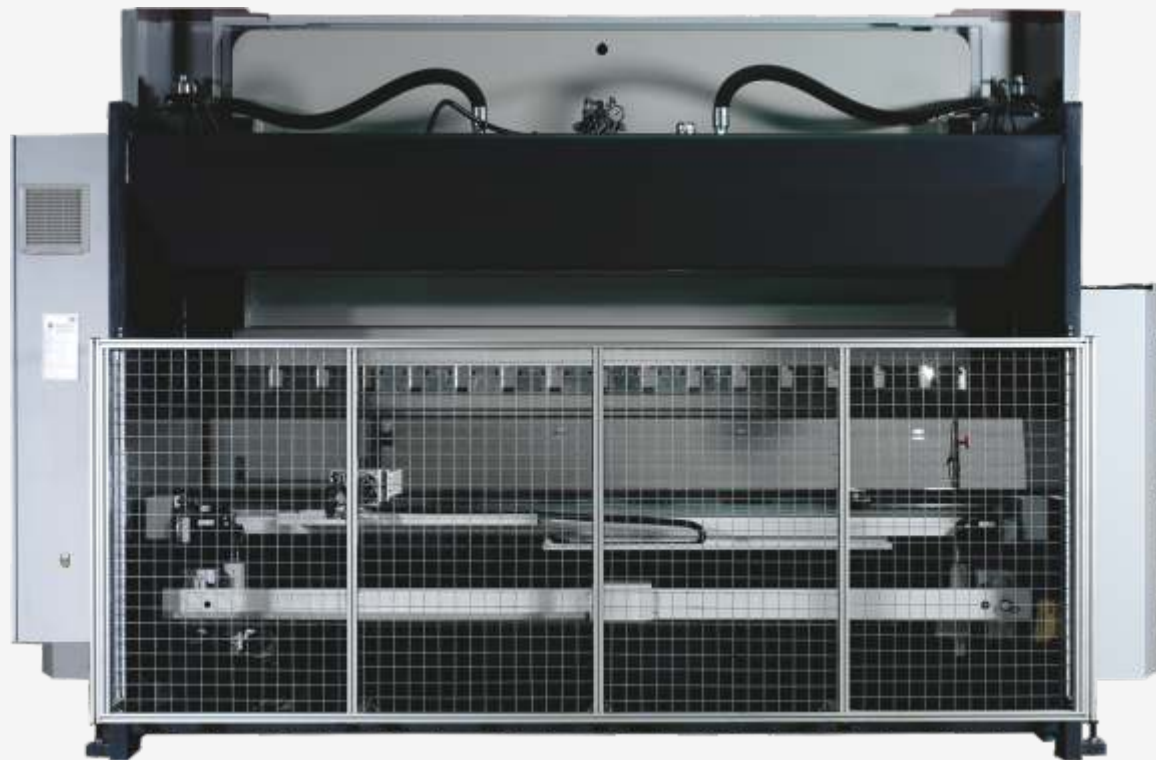
Dener Makina tarafından üretilen arka dayama sistemi, büküm kalitesini etkileyen en önemli unsurlardan biridir. İster tek adımlı, ister çok adımlı kronik parçalarınızı 6 eksene kadar arka dayamada bükebilirsiniz. Vidalı milli arka dayamalar lineer kızakla desteklenmiş ve servo motorlar sayesinde yüksek hız ve hassasiyette hatasız bükümler elde edilmektedir. Ayrıca kademeli arka dayama dilleri sayesinde her tip bükümlerinizi kolay bir şekilde yapmanızı sağlamaktadır.

Standart Arka Dayama Sistemleri

- X - R servo CNC kontrollü
- Vidalı milli X eksen
- Her vidalı mil için çift lineer kızak desteği
- 750 mm X eksen stroğu (Dayama adımlarıyla 1040 mm)
- 250mm R eksen stroğu
- X eksen pozisyonlama hassasiyeti $\pm 0.03\text{mm}$

Opsiyonel Arka Dayama Sistemleri

- X1, X2, R
- X, R, Z1, Z2
- X, X', R, Z1, Z2
- X1, X2, R, Z1, Z2
- X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 (ATF Tipi)



X1, X2, R



X, R, Z1, Z2



X1, X2, R, Z1, Z2

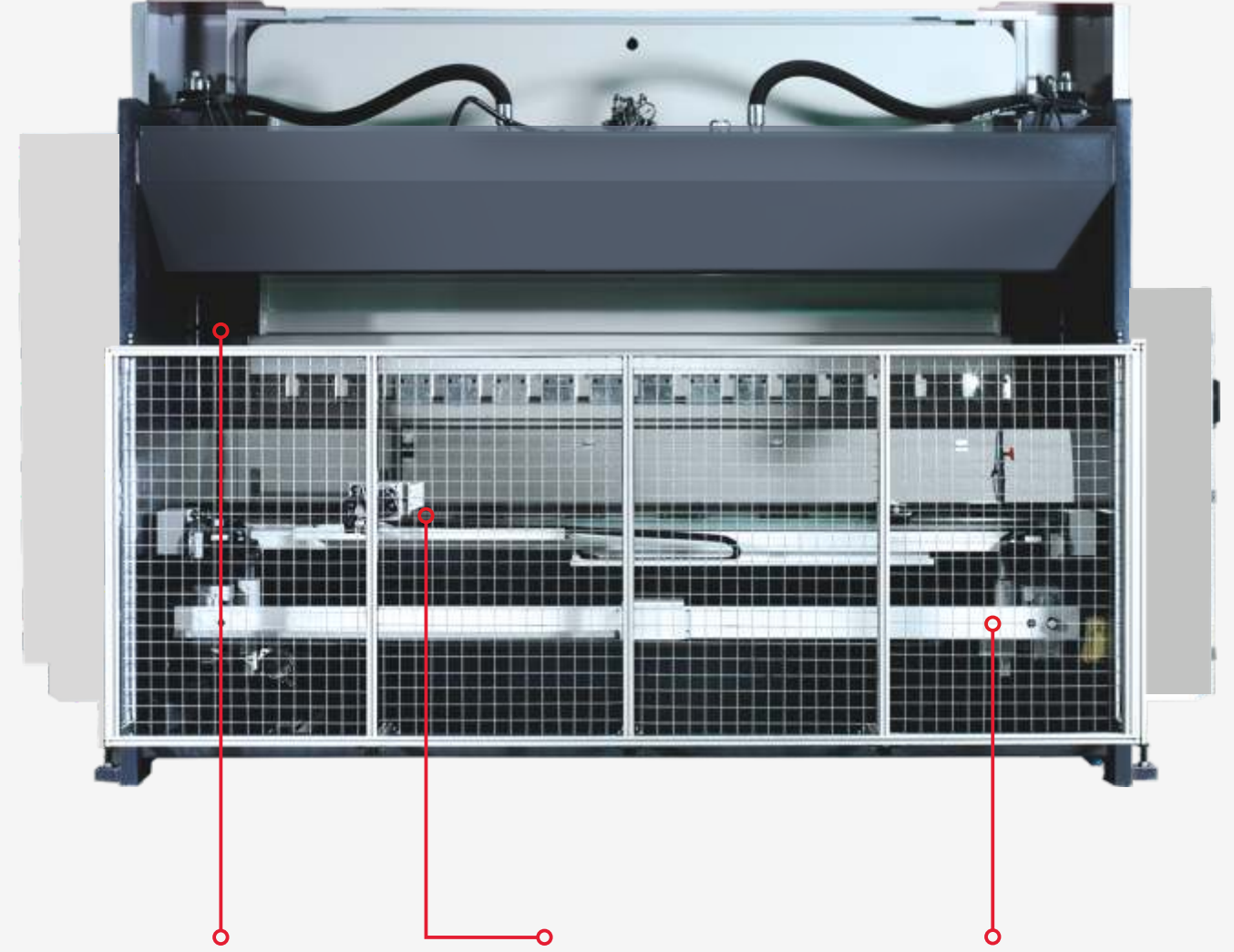


Bar Tipi - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2



ATF - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2

OPSİYONEL EKİPMANLAR



Daha Derin Boğaz Derinliği



Daha Yüksek Strok Mesafesi
ve Ara Açıklık Mesafesi



Lineer Kızaklı Ağır Tip Ön
Dayamalar (175 Ton ve Üzeri)



4 Adet Lineer Kızaklı
Güçlendirilmiş Koç



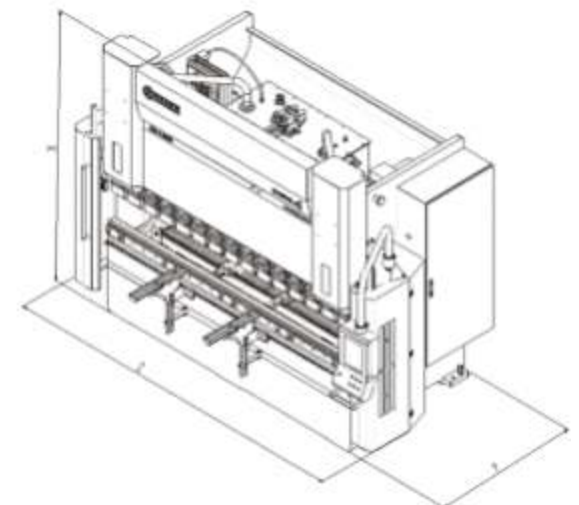
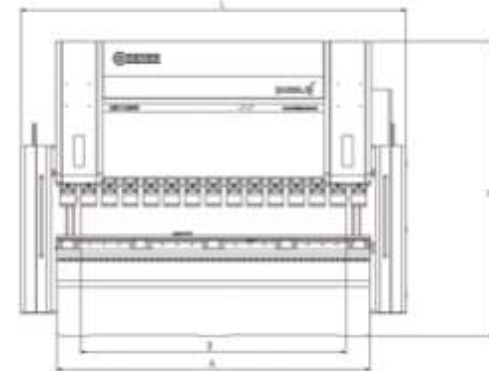
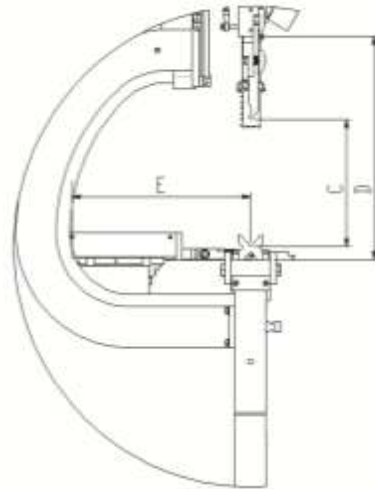
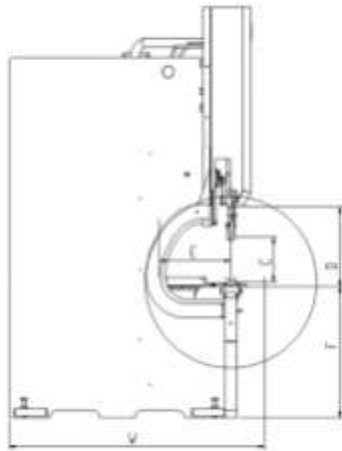
Çift Lineer Kızaklı Ağır Tip
Arka Dayama



Çift Lineer Kızaklı Güçlü
X Eksenli Arka Dayama Hareketi

PUMA XL	1560	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600
Büküm Uzunluğu (mm) (A)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3650	3650	3650	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Bükme Kapasitesi (ton)	60	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	500	600	220	320	400	600
İniş Hızı (mm/sn)	180	180	180	160	160	160	150	140	125		150	140	125	150	140	125	80	80	60	100	80	60	60
Bükme Hızı (mm/sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	8	8	8	10	8	8
Kalkış Hızı (mm/sn)	160	160	150	150	150	130	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60
Strok (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	400	450	450	350	400	450
Ara Açık Mesafesi (D)	410	390	390	540	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	730
Boğaz Derinliği (E)	400	400	400	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600
Duvarlar Arası Mesafe (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5020
Uzunluk (L)	2445	2855	3355	3320	3725	3745	3745	3745	3785		4290	4290	4330	4740	4740	4780	5055	5000	5000	6830	6865	6905	7145
Genişlik (W)	2200	2200	1920	2250	2250	2250	2280	2280	2270		2280	2290	2290	2290	2290	2280	2777	2770	4050	2300	2280	2780	3275
Ön Dayamasız Genişlik (Y)	1635	1635	1360	1710	1690	1720	1720	1720	1760		1720	1730	1770	1730	1740	1770	2300	2600	2130	1770	1770	2330	2800
Yükseklik (H)	2390	2390	2390	2780	2780	2835	3030	3055	3100		3030	3055	3105	3030	3050	3105	3560	3560	4225	3010	3110	3615	3910
Tabla Yüksekliği (F)	880	900	900	900	900	900	920	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	980
Temel Derinliği	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1450
Ana Motor (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	30	45	45	45	22	30	45	45
Yağ Tankı (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	600	600	600	300	400	400	600
Yaklaşık Ağırlık	3850	4500	5200	7350	8000	8950	10550	10700	13650		11700	11850	15000	12555	15150	16000	24000	32000	45500	18000	22550	31000	50700

DENER MAKİNA HABER VERMEDEN TEKNİK ÖLÇÜLERDE DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.





* Bazı opsiyonel özellikler fotoğrafta yer almaktadır.

smart^{xl}

DENER SMART XL CNC Ekonomik, güçlü, hızlı ve hassas Smart XL modeli abkantlar küçük ve orta ölçekli sac işleme sektöründe çalışan firmaları hedeflemektedir.

- Yüksek çalışma hızı
- Daha yüksek bükme gücü
- Daha derin boğaz derinliği
- Daha yüksek strok ve ara açıklığı ile ön plana çıkmaktadır.

SMART XL modeli abkantlar basit ve kullanıcı dostu 2D CNC ünitesi sayesinde kolay ve hızlı parça programlamaya imkân tanımaktadır. 2 boyutlu bıçak ve kalıp programlama kullanıcılara büyük avantaj getirmektedir. Direk açısal programlama ve büküm adımlama sistemi ile çok adımlı parçalar tek bir seferde adımlar CNC tarafından otomatik büküm adımları belirlenmektedir. S630 seri ile beraber gelen 2 boyutlu kapalı programlama sistemi ile makine çalışmasına ara vermeden farklı bükümler programlanabilmekte, bıçak ve kalıp programları yapılabilmektedir. Bu sayede operatör makineyi program yapmak için durdurmadan yeni parça üretimine geçebilmektedir.

STANDART EKİPMANLAR

ESA S 630 KONTROL ÜNİTESİ

- 10" Renkli dokunmatik ekran.
- Otomatik büküm sıralama
- Kolay programlanabilir 2D grafik ekran.
- Bıçak ve kalıpları 2D görüntüleme imkanı.
- 4 Eksene kadar kontrol.
- Farklı dillerde kullanım imkanı.
- Çoklu simülasyon kapasitesi.
- Eternet aracılığı ile kolay erişim.
- 128 MB hafıza.



Avrupa Tipi
Bıçak Tutucu Sistem



Ağır Tip Ön Destek Kolları

STANDART EKİPMANLAR

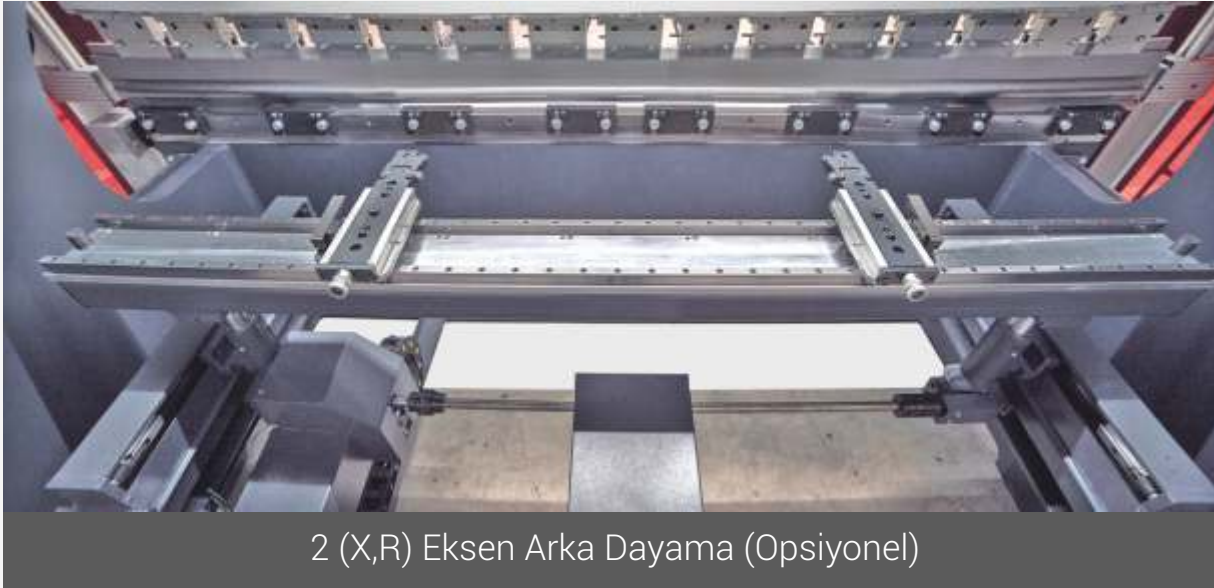
Avrupa Tipi
Parçalı Kalıp

Avrupa Tipi
Parçalı Bıçak

ARKA DAYAMA SİSTEMLERİ



1 (X) Eksen Arka Dayama (Standart)



2 (X,R) Eksen Arka Dayama (Opsiyonel)



Ek Dayama Dilli, Tek Eksen Arka Dayama (Opsiyonel)



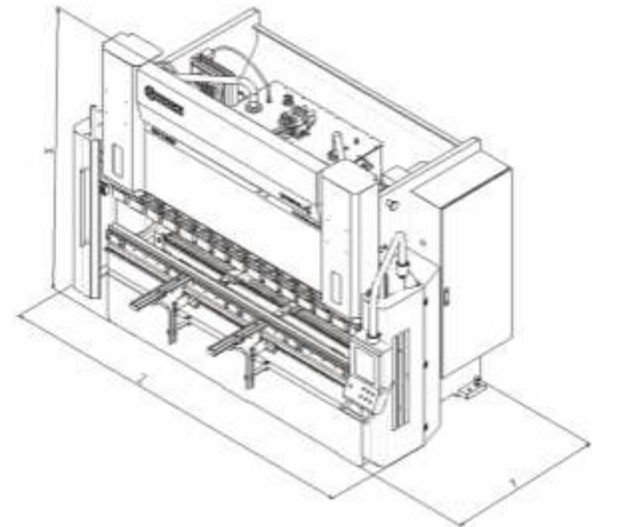
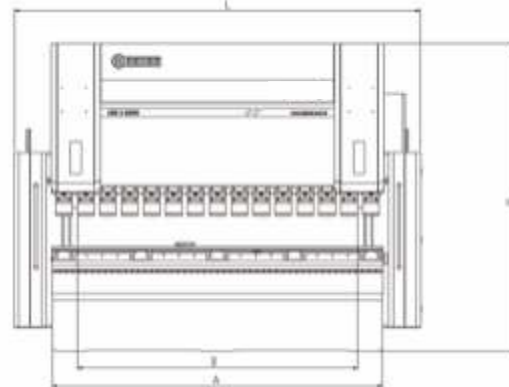
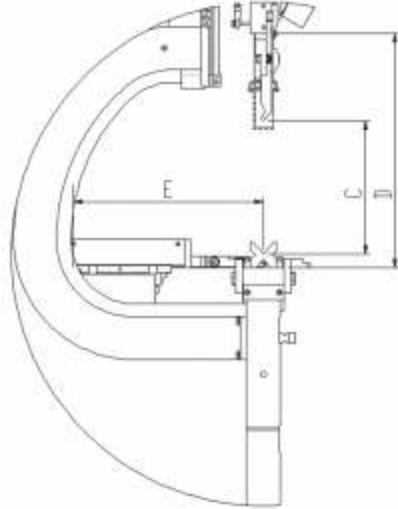
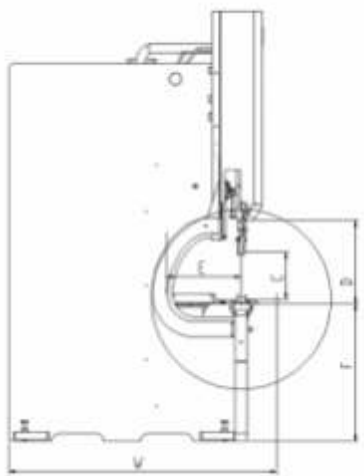
Manuel Bombeleme



Motorlu Bombeleme

SMART XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600
Büküm Uzunluğu (mm) (A)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3650	3650	3650	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Bükme Kapasitesi (ton)	60	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	500	600	220	320	400	600
İniş Hızı (mm/sn)	180	180	180	160	160	160	150	140	125		150	140	125	150	140	125	80	80	60	100	80	60	60
Bükme Hızı (mm/sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	8	8	8	10	8	8
Kalkış Hızı (mm/sn)	160	160	150	150	150	130	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60
Strok (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	400	450	450	350	400	450
Ara Açık Mesafesi (D)	410	390	390	540	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	730
Boğaz Derinliği (E)	400	400	400	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600
Duvarlar Arası Mesafe (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5020
Uzunluk (L)	2445	2855	3355	3320	3725	3745	3745	3745	3785		4290	4290	4330	4740	4740	4780	5055	5000	5000	6830	6865	6905	7145
Genişlik (W)	2200	2200	1920	2250	2250	2250	2280	2280	2270		2280	2290	2290	2290	2290	2280	2777	2770	4050	2300	2280	2780	3275
Ön Dayamasız Genişlik (Y)	1635	1635	1360	1710	1690	1720	1720	1720	1760		1720	1730	1770	1730	1740	1770	2300	2600	2130	1770	1770	2330	2800
Yükseklik (H)	2390	2390	2390	2780	2780	2835	3030	3055	3100		3030	3055	3105	3030	3050	3105	3560	3560	4225	3010	3110	3615	3910
Tabla Yüksekliği (F)	880	900	900	900	900	900	920	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	980
Temel Derinliği	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1450
Ana Motor (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	30	45	45	45	22	30	45	45
Yağ Tankı (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	600	600	600	300	400	400	600
Yaklaşık Ağırlık	3850	4500	5200	7350	8000	8950	10550	10700	13650		11700	11850	15000	12555	15150	16000	24000	32000	45500	18000	22550	31000	50700

DENER MAKİNA HABER VERMEDEN TEKNİK ÖLÇÜLERDE DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.



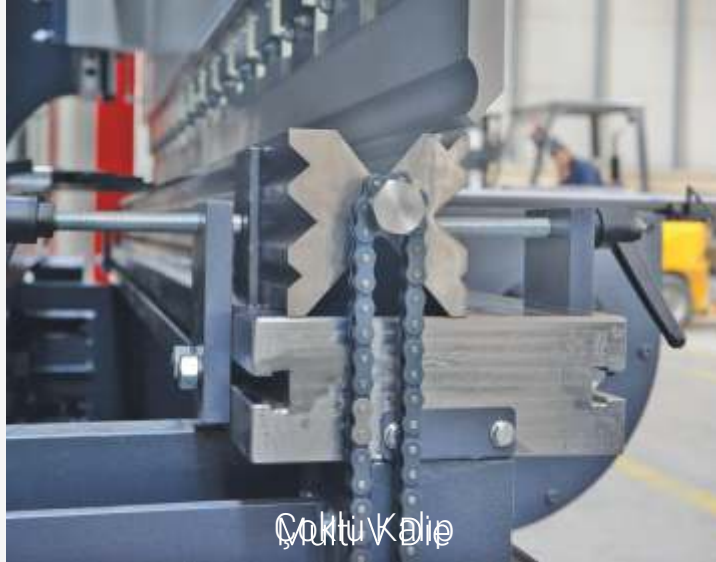
“EXCEED YOUR EXPECTATIONS”

“DENER DEMEK TEKNOLOJİ DEMEK”



www.dener.com

ÖZEL BÜKÜM ÇÖZÜMLERİ



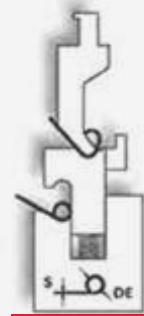
Çoklu Kalıp



Geniş Alt Tabla



Ayarlanabilir Alt Kalıp



DE SP-04



DE SP-12



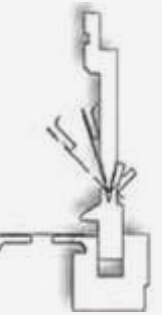
DE SP-19



DE SP-20



DE SP-21



DE SP-38



DE SP-14



DE SP-48



DE SP-49

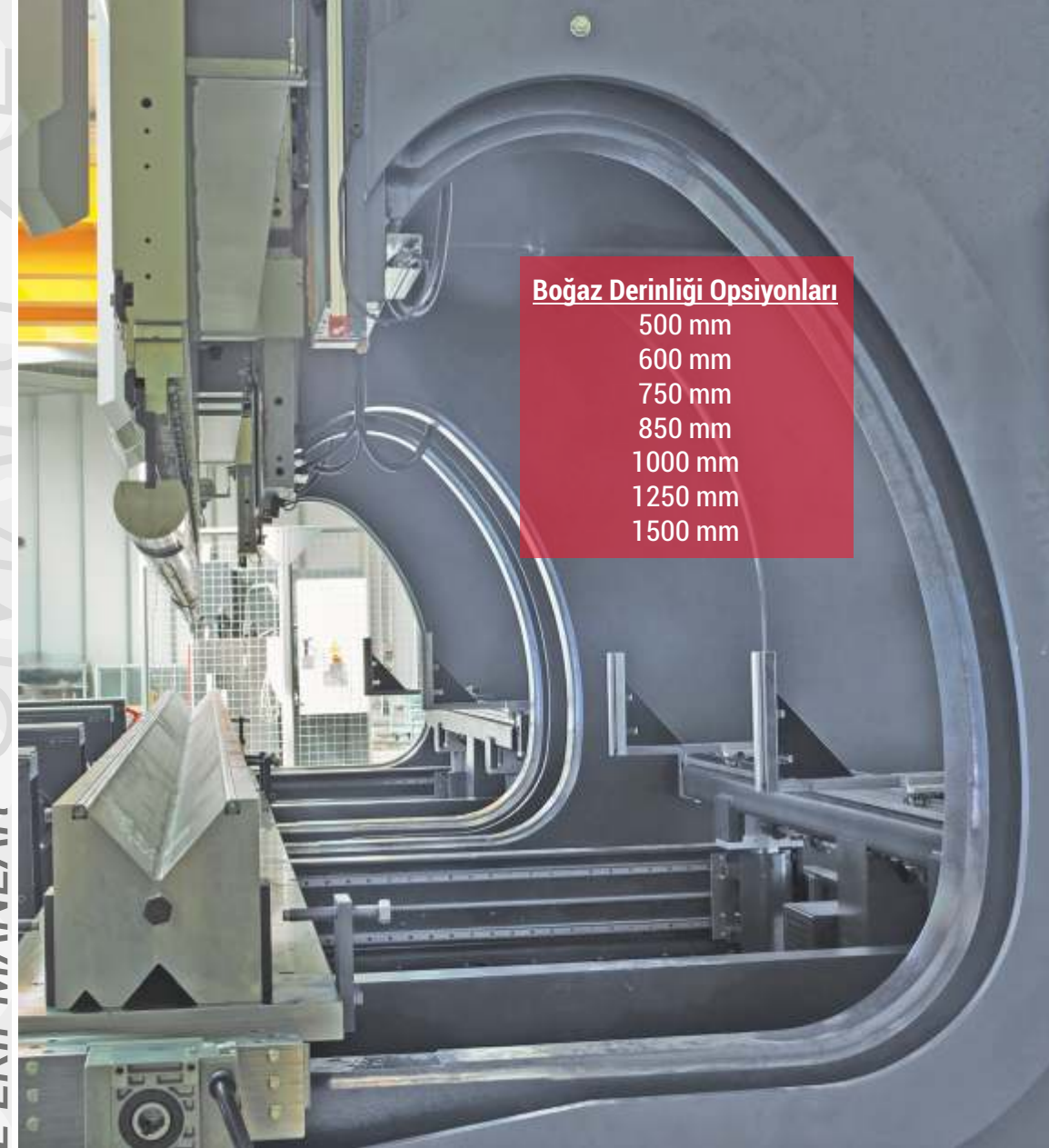


DE SP-58

OPSİYONEL EKİPMANLAR

Boğaz Derinliği Opsiyonları

- 500 mm
- 600 mm
- 750 mm
- 850 mm
- 1000 mm
- 1250 mm
- 1500 mm



GÜVENLİK



Lazer CE Güvenlik Sistemi



Akas III
Motorlu Lazer
CE Güvenlik
Sistemi

OPSİYONEL BİÇAK KALIP BAĞLAMA SİSTEMLERİ



Dener Tipi Pnömatik Bıçak Tutucu Sistem



Manuel Hızlı Bıçak Bağlama Sistemi



Wila NSCL-II-HC/UPB Premium Hidrolik Bıçak Bağlama



Wila ASCL-I-HC/UPB Amerikan Tipi Hidrolik Bağlama



Wila NSCL-I-MC/UPB Mekanik Bıçak Bağlama Sistemi



Wila NSCL-I-HC/UPB Hidrolik Bıçak Bağlama Sistemi



Wila OB-I-MC-TY/ES IV Mekanik Kalıp Bağlama Sistemi



Wila NSCR-I-HC-CNC/UPB Hidrolik Kalıp Bağlama Sistemi



Daha Hassas
Büküm Sonuçları İçin
Çift Kızaklı Sistem

OPSİYONEL ÖZELLİKLER



Hidrolik Yağ Soğutucu Sistem



Elektrik Kabin Soğutma Sistemi



CNC Kontrollü Sac Takip Sistemi (Sadece Puma-XL)



2-3-4-5-6 Eksen Arka Dayama için
İlave Dayama Dilleri



Özel Projeler

